РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
ПП 01.1-2 (В) Производственная практика
по выполнению арматурных работ
по профессии среднего профессионального образования
08.01.27 Мастер общестроительных работ

Срок обучения: 1 года 10 месяцев

Квалификация: Мастер общестроительных работ

Черногорск 2026

Рабочая программа учебной дисциплины разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее – ФГОС) по профессии среднего профессионального образования (далее – СПО) 08.01.27 Мастер общестроительных работ

Организация-разработчик: ГБПОУ РХ ЧГСТ

Разработчик: Сердюк Татьяна Викторовна мастер производственного обучения ГБПОУ РХ ЧГСТ

1. Цель производственной практики.

Целями производственной практики являются:

· закрепление теоретических знаний, полученных при изучении базовых курсов «Основы строительного материаловедения», междисциплинарного курса МДК 01.02. «Технология выполнения арматурных работ», УП. 01.2 Выполнение арматурных работ;

· формирование и совершенствование специальных навыков ведения арматурных работ;

· формирование навыков организации рабочего места и безопасного ведения арматурных работ;

· ознакомление и отработка навыков работы с инструментами, оборудованием и средствами механизации, применяемыми в процессе выполнения арматурных работ;

· изучение особенностей конкретных технологических процессов и материалов при ведении арматурных работ;

· формирование навыков работы в команде;

2. Задачи производственной практики.

Задачами производственной практики являются:

1.Сформировать профессиональные компетенции:

ПК 1.1. Выполнять подготовительные работы при производстве арматурных работ.

ПК 1.2. Изготавливать арматурные конструкции.

ПК 1.3. Армировать железобетонные конструкции различной сложности.

ПК 1.4. Контролировать качество арматурных работ

3. Место производственной практики в структуре ООП.

Производственная практика по арматурным работам относится к вариативной части профессионального модуля (ПМ.01.) по профессии 08.01.27 «Мастер общестроительных работ**».**

Обучающиеся используют знания, умения, навыки и способы деятельности сформированные в ходе изучения предметов «Основы строительного материаловедения» и междисциплинарного курса МДК 01.02. Технология выполнения арматурных работ и УП. 01.2 Выполнение арматурных работ.

4. Место и время проведения учебной практики.

Производственная практика по арматурным работам проводится в течение 54 часов (9 дней) на предприятиях РХ во II полугодии 2 курса.

5. Компетенции обучающегося, формируемые в результате прохождения производственной практики.

Процесс прохождения практики направлен на формирование элементов следующих

компетенций в соответствии с ФГОС СПО по данной профессии:

а) общих (ОК):

ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;

ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;

ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;
ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;
ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях;
ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

б) профессиональных (ПК):

ПК 1.1. Выполнять подготовительные работы при производстве арматурных работ.
ПК 1.2. Изготавливать арматурные конструкции.
ПК 1.3. Армировать железобетонные конструкции различной сложности.
ПК 1.4. Контролировать качество арматурных работ

В результате прохождения данной учебной практики обучающийся должен приобрести следующие практические

навыки:

- выполнения подготовительных работ при производстве арматурных работ;
- изготовления арматурных конструкций;
- армирования железобетонных конструкций различной сложности;
- контроля качества арматурных работ;

умения

- выбирать материалы для арматурных работ;
- выбирать инструменты, инвентарь, механизмы и приспособления для арматурных работ;
- выполнять сортировку, правку, чистку, резку, гнутье арматурной стали различными способами;
- транспортировать и складировать арматуру и арматурные изделия различными способами;
- читать рабочие чертежи и составлять эскизы и спецификации на изготавливаемые арматурные изделия;
- организовывать рабочее место с учетом требований безопасности работ;
- выполнять сборку арматурных изделий;
- выполнять вязку арматурных изделий;
- выполнять сварку соединений арматурных изделий;
- соблюдать правила безопасности работ;
- размечать расположение стержней, сеток и каркасов в опалубке различных конструкций;
- устанавливать и монтировать различные виды арматуры и арматурных изделий;
- выполнять предварительное натяжение арматурных стержней и пучков стержней;

- соблюдать правила безопасности работ;
- выполнять проверку качества арматурной стали;
- проверять качество сварных соединений;
- проверять соответствие готовых арматурных изделий проекту;
- выполнять выверку установленной арматуры;
- определять и устранять дефекты армирования конструкций;
- выполнять подсчет объемов арматурных работ;
- выполнять подсчет расхода материалов на заданный объем работ;
- выполнять подсчет трудозатрат и стоимости выполненных работ.

6. Структура и содержание учебной практики.

Общая трудоемкость производственной практики составляет 9 зачетных единиц, 6 часов в день, 54 часа.

№	Разделы (этапы) практики	Общая трудоемкость		Формы текущего контроля
		зач.ед	часы	
1. ПК 1.1. ОК 01 ОК 02 ОК 05 ОК 09	Выполнение подготовительных работ.	1 день	6	Фронтальный опрос по технике безопасности. Выполнение подсчета материала для арматурных работ. Карточки-задания Проверочные работы
2. ПК 1.2. ОК 01 ОК 02 ОК 04 ОК 05 ОК 07 ОК 09	Изготовление арматурных конструкций.	3 дня	18	Выполнение подсчета потребности арматурной стали при выполнении арматурных и слесарных изделий. Тестовое задание. Выполнение технологической последовательности изготовления арматурных и слесарных изделий по инструкционной карте. Карточки-задания (чтение чертежей, зарисовка изделия, выполнение практического задания).
3. ПК 1.3. ОК 01 ОК 02 ОК 04 ОК 05 ОК 07 ОК 09	Армирование железобетонных конструкций различной сложности.	3 дня	18	Требования к чертежам арматурных и слесарных изделий и выполнение подсчета потребности арматурной стали при выполнении арматурных и изделий. Составление технологической

				карты. Выполнение практической работы по технологической карте (практическое задание).
4. ПК 1.4. ОК 01 ОК 02 ОК 04 ОК 05 ОК 07 ОК 09	Контроль качества арматурных работ.	2 дня	12	Выполнять проверку качества арматурной стали; проверять качество сварных соединений; проверять соответствие готовых арматурных изделий проекту; выполнять выверку установленной арматуры; определять и устранять дефекты армирования конструкций. Выполнение практической пробной работы.

7. Образовательные, исследовательские и производственные технологии, используемые на учебной практике.

В процессе производственной практики обучающиеся формируют навыки подбирать, рассчитывать и подготавливать арматурную сталь по заданным чертежам, выполнять подсчет материала, готовить арматурные и слесарные изделия в сварочной мастерской, устанавливать арматурные изделия ж/б конструкции, согласно технологическим требованиям; осуществлять контроль и ремонт арматурных изделий. Для формирования компетенций используется метод показа.

8. Учебно-методическое обеспечение самостоятельной работы обучающихся на производственной практике.

Выполнение практических заданий по технологическим картам, чертежам, схемам.

9. Формы аттестации (по итогам практики).

По итогам производственной практики предусматривается проведение зачета в форме практической работы по ПП. 01 (В) Выполнение арматурных работ. Аттестация по практике проводится в рамках времени, отведенного на ПП. 01 (В).

10. Учебно-методическое и информационное обеспечение учебной практики.

а) основная литература:

Гревцева, Е.Н. Выполнение арматурных работ: учеб. пособие для ст-в СПО/ Е.Н. Гревцева. – Москва: Академия, 2020. - (Профессиональный модуль).

б) программное обеспечение и Интернет-ресурсы:

slovari.yandex.ru

11. Материально-техническое обеспечение производственной практики.

Материальная база предприятия.

Производственная практика по арматурным работам 1 курс II полугодие 54 часа. Вариативная часть. (2024-2025 уч.г.).

Наименование разделов профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК) и тем	**Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа обучающихся**		**Объем часов**
1	**2**		**3**
ПМ.01. ПП.01-2 (В) Выполнение арматурных работ.			**54**
Раздел 1. Выполнение подготовительных работ при производстве арматурных работ.			**6**
Тема 1.1.Выполнение подготовительных операций в слесарной обработке.	**Содержание**		2
	1	Выполнение типовых рабочих операций при подготовке материала и изделий к разметке. Проведение рисок, кернения, разметка по шаблонам. Разметка прямых углов и отверстий. Заточка кернов и чертилок. Техника безопасности на предприятии.	
	2	Выполнение типовых рабочих операций при резке и рубки металла. Резание металла различного профиля по разметке и без разметки. Подбор ножовочного полотна и заправка его в станок. Резание листового металла ножницами. Техника безопасности на предприятии.	
	3	Выполнение типовых рабочих операций при правке и гибки металла. Гибка по шаблонам в тисках и на гибочном станке. Гибка труб в горячем состоянии. Техника безопасности на предприятии.	
Тема 1.2.Размерная слесарная обработка. Опиливание, сверление, нарезание резьбы.	**Содержание**		2
	1	Выполнение типовых рабочих операций при опиливании стальных заготовок под линейку и угольник. Заделка кромок и обработка сварочных швов. Техника безопасности на предприятии.	
	2	Выполнение типовых рабочих операций при сверлении и зенковании отверстий. Сверление электродрелью и ручной дрелью. Измерение отверстий по глубине и диаметру. Заточка свёрл. Техника безопасности на предприятии.	

		Проверочные работы.	
Тема 1.3. Подготовка материала для производства арматурных работ.	**Содержание**		2
	1	Выбор материалов для арматурных работ. Выбор инструментов, инвентаря, механизмов и приспособления для арматурных работ; Выполнение типовых рабочих операций, применяемых при складировании арматуры и арматурных изделий различными способами. Выполнение типовых рабочих операций по организации рабочего места с учетом требований безопасности работ.	
Раздел 2. Изготовление арматурных конструкций.			**18**
Тема 2.1. Сборка арматурных изделий.	**Содержание**		12
	1	Выполнение типовых рабочих операций при выполнении сборки арматурных изделий. Выполнение типовых рабочих операций при вязке арматурных изделий. Техника безопасности на предприятии.	6
	2	Выполнение типовых рабочих операций при сварке соединений арматурных изделий. Техника безопасности на предприятии.	6
Тема 2.2. Механическая обработка арматуры.	**Содержание**		6
	1	Выполнение типовых рабочих операций, применяемых при обработке арматуры на правильно-отрезных станках. Выполнение типовых рабочих операций при правке, очистке и резании арматуры. Техника безопасности на предприятии.	2
	2	Выполнение типовых рабочих операций при изгибании арматуры, упрочнении арматуры. Техника безопасности на предприятии.	2
	3	Выполнение типовых рабочих операций при уходе за оборудованием для механической обработки арматуры и техника безопасности при его эксплуатации. Техника безопасности на предприятии.	2
Раздел 3. Армирование железобетонных конструкций различной сложности.			**18**

Тема 3.1. Изготовление арматурных изделий.	1	Выполнение типовых рабочих операций, применяемых при организации производства арматурных изделий. Выполнение типовых рабочих операций, при изготовлении плоских арматурных сеток и каркасов. Выполнение типовых рабочих операций, при изготовлении пространственных сварных арматурных каркасов. Изготовление вязаных арматурных сеток и каркасов. Техника безопасности на предприятии.	12
	2	Выполнение типовых рабочих операций при разметке расположения стержней, сеток и каркасов в опалубке различных конструкций. Выполнение типовых рабочих операций при выполнении предварительного натяжения арматурных стержней и пучков стержней. Техника безопасности на предприятии.	6
Раздел 4. Контроль качества арматурных работ.			**12**
Тема 4.1. Контроль качества арматурных работ.	Содержание		12
	1	Выполнение типовых рабочих операций при проверке качества арматурной стали; проверке качества сварных соединений; проверке соответствия готовых арматурных изделий проекту; выполнении выверки установленной арматуры; определения и устранения дефектов армирования конструкций; Практическая пробная работа.	